

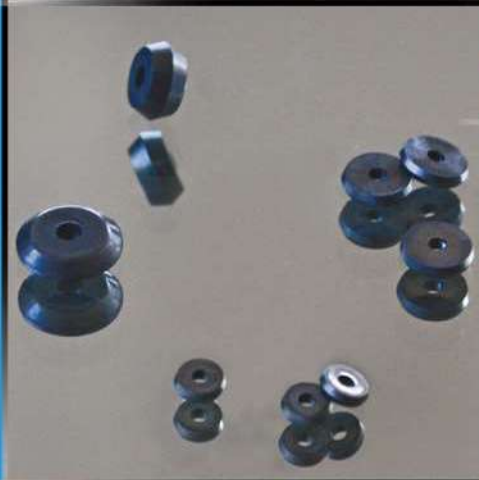
# TALAMONI



Qualité



Service



Rapidité





## SOMMAIRE

DECOUPE AUTOMATIQUE : MOLETTES DE COUPE .....	2
DECOUPE AUTOMATIQUE : MODULE AVEC MOLETTE .....	5
DECOUPE VERRE AUTOMATIQUE : PORTE-MOLETTES.....	6
DECOUPE VERRE AUTOMATIQUE : PORTE-MOLETTES.....	6
DECOUPE AUTOMATIQUE DU VERRE : PORTE-MOLETTE CHSM AVEC MOLETTE DIAMANT.....	7
DECOUPE AUTOMATIQUE : CLIP EN PLASTIQUE AVEC MOLETTE DIAMANT .....	8
Série CSM Clip en plastique .....	8
Clips en plastique modèle CSDA .....	10
Clips pour la découpe du Vinyle.....	11
CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES.....	11
HUILE DE COUPE .....	12
COUPE-VERRE MANUEL : AVEC SYSTEME DE LUBRIFICATION .....	13
COUPE-VERRE CLASSIQUE AVEC UNE MOLETTE EN BOIS OU METAL DUR .....	14
DECOUPE MANUELLE : TOURNETTE.....	16
PRODUIT POUR LE TRAVAIL DU VERRE CREUX.....	18
DECOUPE AUTOMATIQUE CERAMIQUE ET GRES CERAME .....	19
VENTOUSES EN CAOUTCHOUC ET AVEC VACUOMETRE.....	20
OUTILS DIAMANTES.....	22

## POURQUOI CHOISIR TALAMONI ?

En choisissant Talamoni, vous profitez d'un service professionnel qui offre des produits de grande qualité avec la garantie totale de l'expérience et des services. Nous vous assurons :

**COMPETENCE** - Le professionnalisme ne s'improvise pas, il s'obtient avec le dévouement et la passion pour son travail et avec des années d'expérience : nous travaillons dans le métal dur depuis 1980 et dans le secteur du verre depuis 1994.

**QUALITE** – Les tests et les instruments de contrôle modernes garantissent des lots de production aux normes de qualité élevées. Nos compétences techniques et notre passion pour les détails sont cependant indispensables.

**RAPIDITE** - Notre service de production et de vente sont en étroite relation pour permettre une coordination flexible des commandes, et donc une plus grande rapidité de livraison.

**SERVICE** - Notre personnel hautement qualifié est prêt à vous aider à choisir le bon produit.





**Nous sommes spécialisés depuis 1994 dans la production d'outils en métal dur pour l'industrie du verre, aussi bien dans le secteur du verre creux que dans celui du verre plat, en produisant des molettes en métal dur pour l'incision et la découpe. Depuis quelques années nous produisons également avec succès des outils pour la découpe de la céramique.**

Les molettes et les disques d'incision Talamoni sont frittés avec des technologies de dernière génération, produits en micro grain fin, extra fin et ultra fin en fonction des applications auxquelles ils sont destinés, et sont rectifiés avec des machines spécialement construites pour garantir des lots de production constants et de qualité.

Dans le service de contrôle équipé de manière moderne, nous examinons les caractéristiques physiques et toutes les phases de production jusqu'au produit fini ; ce dernier doit être conforme aux normes de première qualité : pouvoir être assemblé dans les différents porte-molettes, eux-aussi produits par l'entreprise.

Au cours des années, nous avons établi plusieurs collaborations professionnelles avec les producteurs de table de coupe et de machines de découpe. Nous pouvons ainsi offrir des outils de qualité et performants pour votre table de découpe

Nos produits sont exportés dans toute l'Europe, en Inde, en Russie, aux Etats-Unis et en Amérique du Sud.

**TALAMONI garantit votre plus grande satisfaction grâce au service rapide et à l'excellente qualité**

Notre siège se trouve à Ornavasso à proximité du Lac Majeur en Italie, facilement accessible par l'autoroute A26






## DECOUPE AUTOMATIQUE : Molettes de coupe


Les molettes en métal dur Talamoni sont disponibles en plusieurs tailles, angles de découpe et finitions. Nous vous fournissons ci-après une liste des molettes les plus communes. Nous pouvons produire d'autres diamètres et angles de découpe sur demande. N'hésitez pas à contacter nos bureaux commerciaux qui vous aideront à faire le meilleur choix

Les molettes en métal dur et diamant Talamoni sont entièrement « Made in Italy »


**Molettes pour :** Tables de coupe Bystronic, Bavelloni, Bottero, CMS, Hegla, Intermac, Lisec, MacoTec, Maver, Pankoke Tecnometal, et Turomas.

Modèle molette	Référence article	Øextérieur trou et	Angle	Référence porte-
<b>RO5614</b>				
	RO5614R135	5.6 x 1.42 x 1.08 mm	135°	CP4, T245 ou B50
	RO5614R140	5.6 x 1.42 x 1.08 mm	140°	CP4, T245 ou B50
	RO5614R145	5.6 x 1.42 x 1.08 mm	145°	CP4, T245 ou B50
	RO5614R150	5.6 x 1.42 x 1.08 mm	150°	CP4, T245 ou B50
	RO5614R155	5.6 x 1.42 x 1.08 mm	155°	CP4, T245 ou B50
	RO5614R160	5.6 x 1.42 x 1.08 mm	160°	CP4, T245 ou B50
	RO5614R165	5.6 x 1.42 x 1.08 mm	165°	CP4, T245 ou B50
<b>RO4114</b>				
	RO4114R135	4.1 x 1.42 x 1.08 mm	135°	CP4, E, ou B50
	RO4114R140	4.1 x 1.42 x 1.08 mm	140°	CP4, E, ou B50
	RO4114R145	4.1 x 1.42 x 1.08 mm	145°	CP4, E, ou B50
	RO4114R150	4.1 x 1.42 x 1.08 mm	150°	CP4, E, ou B50
	RO4114R155	4.1 x 1.42 x 1.08 mm	155°	CP4, E, ou B50
	RO4114R160	4.1 x 1.42 x 1.08 mm	160°	CP4, E, ou B50
	RO4114R165	4.1 x 1.42 x 1.08 mm	165°	CP4, E, ou B50
<b>RO4522</b>				
	RO4522R135	4.5 x 1.42 x 2.2 mm	135°	CP22
	RO4522R140	4.5 x 1.42 x 2.2 mm	140°	CP22
	RO4522R145	4.5 x 1.42 x 2.2 mm	145°	CP22
	RO4522R150	4.5 x 1.42 x 2.2 mm	150°	CP22
	RO4522R155	4.5 x 1.42 x 2.2 mm	155°	CP22
	RO4522R160	4.5 x 1.42 x 2.2 mm	160°	CP22
	RO4522R165	4.5 x 1.42 x 2.2 mm	165°	CP22


Molettes de coupe pour : Table de coupe Bystronic et Bottero

	Référence article	Øextérieur trou et épaisseur	Angle	Réf. porte-molette
	<b>RO6016R127</b>	6.22 x 1.60 x 3.05 mm	127°	T255
	<b>RO6016R135</b>	6.22 x 1.60 x 3.05 mm	135°	T255
	<b>RO6016R145</b>	6.22 x 1.60 x 3.05 mm	145°	T255
	<b>RO6016R155</b>	6.22 x 1.60 x 3.05 mm	155°	T255
	<b>RO6016R160</b>	6.22 x 1.60 x 3.05 mm	160°	T255


Molettes de coupe pour : Tables Bystronic, Bavelloni, Bottero, CMS, Hegla, Intermac, MacoTec, GFP, Meccanica, Maver et Tuomas.

	Référence article.	Øextérieur trou et épaisseur	Angle	Réf. porte-molette
	<b>RO6015R135</b>	6.0 x 01:50 x 1.06 mm	135°	CSH
	<b>RO6015R140</b>	6.0 x 01:50 x 1.06 mm	140°	CSH
	<b>RO6015R145</b>	6.0 x 01:50 x 1.06 mm	145°	CSH
	<b>RO6015R150</b>	6.0 x 01:50 x 1.06 mm	150°	CSH
	<b>RO6015R155</b>	6.0 x 01:50 x 1.06 mm	155°	CSH
	<b>RO6015R160</b>	6.0 x 01:50 x 1.06 mm	160°	CSH
	<b>RO6015R165</b>	6.0 x 01:50 x 1.06 mm	165°	CSH

Molettes de coupe pour : table de decoupe Lisec

	Référence article.	Øextérieur trou et épaisseur	Angle	Réf. porte-molette
	<b>RO5013R135</b>	5.0 x 1.3 x 1.0mm	135°	T45
	<b>RO5013R145</b>	5.0 x 1.3 x 1.0 mm	145°	T45
	<b>RO5013R155</b>	5.0 x 1.3 x 1.0 mm	155°	T45
	<b>RO5013R160</b>	5.0 x 1.3 x 1.0 mm	160°	T45
	<b>RO5013R165</b>	5.0 x 1.3 x 1.0 mm	165°	T45

### Molettes de coupe pour : **table de coupe INTERMAC**

Modèle molette	Référence article	Øextérieur trou x épaisseur	Angle	
<b>RO8030</b>				
	<b>RO8030R127</b>	8.0 x 3.0 x 2.0 mm	127°	
	<b>RO8016R135</b>	8.0 x 3.0 x 2.0 mm	135°	
	<b>RO8016R145</b>	8.0 x 3.0 x 2.0 mm	145°	
	<b>RO8016R155</b>	8.0 x 3.0 x 2.0 mm	155°	
	<b>RO8016R160</b>	8.0 x 3.0 x 2.0 mm	160°	
<b>RO12040</b>				
	<b>RO12040R135</b>	12.4 x 3.0 x 4.0 mm	135°	
	<b>RO12040R145</b>	12.4 x 3.0 x 4.0 mm	145°	
	<b>RO12040R155</b>	12.4 x 3.0 x 4.0 mm	155°	
	<b>RO12040R160</b>	12.4 x 3.0 x 4.0 mm	160°	
	<b>RO12040R165</b>	12.4 x 3.0 x 4.0 mm	165°	

### Choisissez le type de finition en fonction du verre que vous devez travailler :

<b>PLA</b>	Verre laminé et stratifié- découpes en forme Finition de la molette : Semi-rugueuse
<b>PLA/DG</b>	Verre monolithique, découpes rectilignes. Finition de la molette : Régulière
<b>PL</b>	Verres fins et délicats [miroir] Finition de la molette : brillante
<b>DSG</b>	Découpes ouvertes, verres épais et surfaces irrégulières Finition de la molette : Rugueuse

Lors de la commande, ajoutez le type de finition après la référence du produit en fonction du verre que vous devez travailler.



## DECOUPE AUTOMATIQUE : Module avec molette

Vous pouvez commander nos modules avec molette déjà insérée ; Optimisez votre temps et garantissez-vous un outil prêt à l'emploi. Pour la découpe ouverte et/ou des verres épais, nous vous conseillons le CP22 — Vous serez étonnés de la découpe que vous obtiendrez. Des modules avec l'angle de découpe inscrit sont également disponibles ; vous saurez toujours quelle molette vous êtes en train d'utiliser



**Module complet pour tables de coupe :** Bystronic, Bavelloni, Bottero, Hegla, Intermac, Lisec , MacoTec, Pankoke Tecnometal, Tuomas

Référence module	Type de verre / découpe	Référence Molette	Epaisseur du verre
CP5135	Float / Rectiligne	RO5614	3.0 mm
CP4135	Float / En forme	RO4114	1.0 mm
CP5140	Float / Rectiligne	RO5614	4.0 mm
CP4140	Float / En forme	RO4114	1.0 mm
CP5145	Float / Rectiligne	RO5614	3.0–6.0 mm
CP4145	Float / En forme	RO4114	3.0 mm
CP5145	Laminé et stratifié	RO5614	3+3–10+10 mm
CP4150	Float / Rectiligne	RO5614	8.0 mm
	Float / En forme	RO4114	3.0-4.0 mm
	Laminé et stratifié	RO5614	3+3–10+10 mm
CP4155	Float / Rectiligne	RO5614	8.0-15.0 mm
	Float / En forme	RO4114	5.0-8.0 mm
	Laminé et stratifié	RO5614	3+3–10+10 mm
CP5160	Verre épais	RO5614	> 15.0 mm
CP4160	Verre épais	RO4114	> 15.0 mm

### Description molette et angle




Référence Module	ØMolette trou et épaisseur	Référence molette	Angle
CP22R135	4.5 x 01:42 x 2.2 mm	RO4522	135°
CP22R140	4.5 x 01:42 x 2.2 mm	RO4522	140°
CP22R145	4.5 x 01:42 x 2.2 mm	RO4522	145°
CP22R150	4.5 x 01:42 x 2.2 mm	RO4522	150°
CP22R155	4.5 x 01:42 x 2.2 mm	RO4522	155°
CP22R160	4.5 x 01:42 x 2.2 mm	RO4522	160°

## DECOUPE VERRE AUTOMATIQUE : Porte-molettes



Nos modules porte-molette sont des produits en acier trempé ou en métal parfaitement compatibles avec les table de découpe.  
Commandez-les sans souci, l'insertion de la molette est simple et rapide

**Porte-molettes pour table de coupe :** Armatec Bavelloni, Bottero, Bystronic Hegla, intermac, Laser Lisec, MacoTec, Maver, Pannkoke, Tecnometal, Tuomas


La précision des porte-molettes TALAMONI garantit une facilité d'insertion dans les têtes de coupe et une simplicité de montage de la molette de coupe

	Référence module	Référence de la molette [Ø extérieur x trou et épaisseur]	Référence de l'axe correspondant [Longueur x diamètre]
	CP5	RO5614 [5.6 x 1.4 x 1.08 mm]	14004MD [5.6 x 1.4 mm]
	CP4	RO4114 [4.1 x 1.4 x 1.08 mm]	14004MD [4.6 x 1.4 mm]
	CP22	RO4522 [4.5 x 1.4 x 2.20 mm]	14004MD [4.6 x 1.4 mm]
	CSH	RO6015 [6.0 x 1.5 x 1.06 mm]	150118 [1.5 x 11.8 mm]


### Porte-molette pour : Bottero et Bystronic

	Référence module	Référence de la molette appropriée [Ø extérieur x trou x épaisseur]	Référence de l'axe [Longueur x diamètre]
	T245	RO561416 [5.6 x 1.4 x 1.06 mm]	14090 [9.0 x 1.39 mm]
	T255	RO6016 [6.22 x 1.6 x 3.05 mm]	16090 [9.0 x 1.6 mm]

### Porte-molette pour : Bottero

	Référence module	Référence de la molette appropriée [Ø extérieur x trou x épaisseur]	Référence de l'axe [Longueur x diamètre]
	B50	RO5614 [5.6 x 1.4 x 1.08 mm]	14112MD [12.0 x 1.39 mm]
	B50	RO4114 [4.1 x 1.4 x 1.08 mm]	14112MD [12.0 x 1.39 mm]

### Porte-molette pour : Lisec

	Référence module	Référence de la molette appropriée [Ø extérieur x trou x épaisseur]	Référence de l'axe [Longueur x diamètre]
	T45	RO5013 [5.0 x 1.3 x 1.0 mm]	13090 [9.0 x 1.29 mm]

## DECOUPE AUTOMATIQUE DU VERRE : Porte-molette CHSM avec molette « diamant »

CSHM,  
quand la  
précision est  
obligatoire

Le nouveau porte-molette en métal CSHM peut être utilisé sur tous les table de découpe qui montent le clip en plastique. Plus précis et résistant, il vous permet d'optimiser les tolérances de découpe que vous devez effectuer. Le CSHM est équipé de la nouvelle molette Diamant dont la qualité est indiscutable. Vous serez surs d'obtenir des découpes parfaites aussi bien avec le verre float, que le laminé et le stratifié.

Les bagues en plastique colorées facilitent la reconnaissance de l'angle de la molette. Les molettes, les axes et les bagues en plastique correspondantes sont disponibles comme pièces de rechange.

Le CSHM peut être utilisé sur tous les table de découpe suivants : Bystronic Bavelloni, Bottero, Copmes, CMS, GFPMeccanica, Lisec MacoTec, Hegla Tuomas etc.

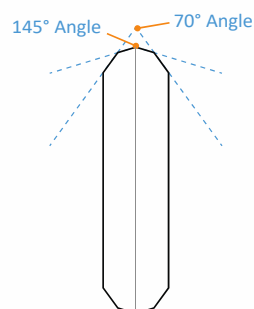
	Référence	Type de verre / type de découpe	Epaisseur du verre	Couleur
	CSHM135	Float / Rectiligne	3.0 mm	Blanc
		Float / En forme	1.0 mm	
	CSHM140	Float / Rectiligne	4.0 mm	Bleu
		Float / En forme	1.0 mm	
	CSHM145	Float / Rectiligne	3.0-6.0 mm	Noir
		Float / En forme	3.0 mm	
		Laminé	3+3-10+10 mm	
	CSHM150	Float / Rectiligne	8.0 mm	Marron
		Float / En forme	3.0-4.0 mm	
		Laminé	3+3 - 10+10 mm	
	CSHM155	Float / Rectiligne	8.0-15.0 mm	Rouge
		Float / En forme	5.0-8.0 mm	
		Laminé	3+3-10+10 mm	
	CSHM160	Verre Epais/ Universel	> 15.0 mm	Vert ou orange

## DECOUPE AUTOMATIQUE : Clip en plastique avec molette Diamant

La molette diamant insérée dans le clip CSM garantit une découpe précise et une excellente durée. Idéale pour tous les types de découpe : rectiligne, en forme, verre float, laminé, stratifié et à couches magnétroniques. La composition du plastique est étudiée pour optimiser le glissement de la molette et sa lubrification. Chaque couleur identifie l'angle de la molette et par conséquent l'épaisseur du verre à découper.

Commander le clip dont vous avez besoin est simple : identifiez la référence en fonction de la couleur du clip et ajoutez la référence DG ou DSG correspondant au verre que vous devez travailler.

Example: Double Sharpening Grind



### Série CSM Clip en plastique

Le CSM peut être utilisé sur les table de découpe Bavelloni, Bottero, Bolla, CMS, GFP Meccanica, Intermac, MacoTec, Hegla et Tuomas. Vendus en paquets de 10, 20 ou 50 pièces.





	Référence	Finitions	Type de verre / type de découpe	Epaisseur du verre	Couleur
	D-CSMANT	PLA	Miroir de sécurité/ pour découper du côté du plastique.		Violet
	D-CSM115	PLA	Float / Universel	0.8 - 1.5 mm	
	D-CSM118	PLA	Float / Universel	1.5 - 2.0 mm	Jaune
	D-CSM127	PLA/DG	Float, Pyrex / Universel	2.0 mm	Bleu ciel
	D-CSM135	PLA	Float / Rectiligne	3.0 mm	blanc
			Float / En forme	1.0 mm	
	D-CSM140	PLA	Float / Rectiligne	4.0 mm	Bleu
			Float / En forme	1.0 mm	
	D-CSM145	PLA/DG	Float / Rectiligne	3.0 - 6.0 mm	Noir
			Float / En forme	3.0 mm	
			Laminé	3+3-10+10 mm	
	D-CSM150	PLA/DG	Float / Rectiligne	8.0 mm	Marron
			Float / En forme	3.0-4.0 mm	
			Laminé	3+3-10+10 mm	
	D-CSM155	DG	Float / Rectiligne	8.0-15.0 mm	Rouge
			Float / En forme	5.0-8.0 mm	
			Laminé	3+3-10+10 mm	
	D-CSM160	DSG	Verre épais	> 15.0 mm	Vert



## Clips en plastique modèle CSDA





Le CSDA est un clip avec une molette de 5,3 mm de diamètre, produit avec un double affûtage. Les finitions superficielles DG ou DSG garantissent d'excellents résultats, aussi bien dans les découpes rectilignes et en forme que pour le verre laminé

Les clips et molettes Talamoni sont synonymes d'avantage, de qualité et d'universalité.

	Référence	Finition	Type de verre / type de découpe	Epaisseur	Couleur
	CS135DA	PLA	Float / rectiligne	3.0-6.0 mm	Blanc
			Float / En forme	2.0 mm	
	CS145DA	PLA	Float / rectiligne	4.0 -8.0 mm	Noir
			Float / En forme	3.0 mm	
			Laminé	3+3-10+10 mm	
	CS155DA	DG	Float / Rectiligne	8.0-12.0 mm	Rouge
			Float / En forme	5.0-8.0 mm	
			Laminé	3+3-10+10 mm	
	CS155DA	DSG	Verre épais	15.0 mm	Vert ou orange

## Clips en plastique type C




La molette montée sur le clip C a un diamètre de 6.0 mm et est produite avec la finition DG ou DSG. Ce modèle est utilisé sur les tables de découpe suivantes : **Bystronic, Bavelloni, Bottero, Lisec, Euromec, Otem, etc.**

	Référence	Finition	Type de verre / Type de découpe	Epaisseur du verre	Couleur
	C135	PLA	Float / Rectiligne	3.0-6.0 mm	Blanc
			Float / En forme	2.0 mm	
	C145	PLA	Float / Rectiligne	3.0-8.0 mm	Noir
			Float / En forme	3.0 mm	
			Laminé	3+3-10+10 mm	
	C155	DG	Float / Rectiligne	8.0-12.0 mm	Rouge
			Float / En forme	5.0-8.0 mm	
			Laminé	3+3-10+10 mm	
	C160	DSG	Verre épais	> 15.0 mm	Vert ou Orange



## Clips pour la découpe du Vinyle

Nous vous proposons deux produits pour couper le vinyl et le papier : la lame en acier ou une molette spéciale

### Modèles de lame en acier

	référence	Type de découpe	Couleur
	CSLAR	Rectiligne	Bleu
	CSLAS	En forme	Rouge
	CP4LAR	Rectiligne	Métallique
	CP4LAS	en forme	Métallique

### Modèles de molette

	Référence article	Type de découpe	Couleur
	CSROVI	rectiligne / En forme	Jaune
	CP4ROVI	Rectiligne / En forme	Métallique

## Conditionnements disponibles

nos clips et molettes sont emballés dans des boîtes pratiques, sûres et refermables.

Les molettes en métal dur sont vendues en paquet de 10, 50, 100 unités



Les Porte-molettes et Modules sont disponibles en paquet d' 1 ou 10 unités.



Les clips sont vendus dans des boîtes de 10, 20 ou 50 unités.

## HUILE DE COUPE



Les huiles de coupe Talamoni garantissent la lubrification idéale de la coupe du verre et optimisent la longévité de la molette

La formation de poussières et de petits fragments est inévitable au cours des phases de découpe. Pour réduire ces résidus et améliorer la qualité de la découpe, nous conseillons d'utiliser de l'huile de coupe. Le produit, en entrant dans l'incision réalisée par la molette, conserve la tension du verre et facilite l'ouverture de la coupe.

Choisissez le produit le plus approprié parmi les quatre propositions que nous produisons.

Art.	Capacité d'évaporation	Description
T-OIL3125	Faible	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aussi bien pour découpe droite qu'en forme</li> <li>• S'évapore lentement, ce qui permet l'ouverture de la coupe.</li> <li>• Les résidus laissés sur le verre peuvent facilement être éliminés et ne créent pas de problèmes dans les machines de lavage.</li> <li>• Le fluide est spécialement étudié pour éviter la surchauffe des têtes de coupe.</li> </ul>
T-OIL3130	Moyenne	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour découpes droites, en forme et pour verre épais. Cette huile s'évapore lentement et facilite l'ouverture des coupes.</li> <li>• Le mélange d'hydrocarbures et d'adjuvants ne laisse aucun type de résidu sur le verre.</li> <li>• La tension de surface garantit une découpe parfaite avec un bord « propre ».</li> </ul>
T-OIL3132	Forte	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Formulée avec des bases synthétiques, elle réduit la tension de surface et garantit une finition parfaite du verre travaillé.</li> <li>• Le mélange d'hydrocarbures aliphatiques et d'adjuvants spéciaux est formulé pour rendre le produit adapté au verre faible émissivité.</li> <li>• L'excellente capacité d'évaporation permet d'obtenir des verres finis totalement secs et sans résidus.</li> <li>• Inodore et faible tendance à former de la mousse.</li> </ul>
T-OIL3133	Évaporable à 100%	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ce fluide de coupe s'évapore à 100% et est idéal pour la découpe des verres qui subissent plusieurs traitements et qui requièrent une surface sans résidu, type sérigraphie, vitres de voiture...</li> <li>• La faible tension de surface du produit pénètre facilement dans la coupe et garantit une bonne découpe et un bord propre.</li> </ul>

Vendue dans des bidons en plastique de 1, 5 et 25 l






Tous nos produits sont enregistrés et étiquetés avec les spécifications techniques et de sécurité. Ne prenez pas de risques. Utilisez uniquement des produits garantis.





## COUPE-VERRE MANUEL : avec système de lubrification

Talamoni offre une large gamme de modèles. Nous avons de nombreuses années d'expérience dans la production de coupe-verre à huile. La tête de coupe permet une lubrification correcte de la molette et de l'axe pour garantir une découpe fluide et continue du verre.


### Coupe-verre à huile

	Référence [Modèle]	Epaisseur du verre	Description/caractéristiques
	<b>OSCUT</b> [Ossolaglass Light]	2-10 mm	OSCUT-L est un coupe-verre à huile avec un manche en plastique. La découpe précise de la molette Diamant est déterminée par un rodage spécial qui garantit une excellente durée. La tête de coupe tourne à 360° pour faciliter la découpe. La lubrification automatique de la molette assure une découpe fluide et facile. Distance de la ligne 2,5 mm.
	<b>OSCUT-B</b> [Ossolaglass B]	2-10 mm	OSCUT-B a un manche en plastique bleu clair qui sert également de réservoir à huile. La molette diamant avec finition dsg assure une découpe précise sans exercer de pression. La lubrification automatique de la molette garantit une découpe fluide et facile. Idéal pour le verre céramique et le verre artistique. Distance de la ligne 2,5 mm..
	<b>SICUT</b> [Simplonglass Light Blue]	2-10 mm	SICUT-L est un coupe-verre à huile avec un manche en aluminium anodisé, équipé d'une molette diamant rodée qui garantit une excellente durée. La tête de coupe tourne à 360° pour faciliter la découpe. La lubrification automatique de la molette assure une découpe fluide et facile. Distance de la ligne 2,5 mm..
	<b>SICUT-DSG</b> [gris]		SICUT est le nouveau coupe-verre à huile avec un manche en aluminium anodisé de couleur grise La tête de coupe est fixe et équipée d'une molette spéciale diamant idéale pour la découpe du verre céramique, artistique et les verres à couches. Distance de la ligne 2,5 mm
	<b>VB-CUT</b> [Verbaniaglass]	2-10 mm	Le Verbaniaglass avec manche en plastique de couleur bleue ou transparent a un design aplati sur la partie supérieure et fait office de réservoir à huile. Le coupe-verre a une tête de coupe qui tourne à 360°. La découpe précise et fluide de la molette Diamant est déterminée par un rodage spécial qui garantit une excellente durée. Distance de la ligne 2.5 mm.

## Coupe-verre à huile pour verres épais

	Référence [Modèle]	Epaisseur du verre	Description
	TACUT-GP [Tacut-Line]	10 mm	Le TACUT-GP' a un manche ergonomique qui permet d'exercer la pression appropriée de découpe, en particulier pour les verres épais. La tête est fixe et le bouchon peut aidé pour l'ouverture de la coupe
	SICUT-GP [Simplonglass -GP]	> 10 mm	SICUT-GP est un coupe-verre à huile avec un manche en aluminium anodisé. La tête de coupe est fixe et est produite avec une molette diamant spéciale pour la découpe des verres épais.

## Pièces de rechange : têtes de coupe

	Référence	Modèle	Description
	HR-OS CUT	Tête de coupe pour modèle OSCUT	Dotée d'une molette métal dur diamant
	HR-SICUT	Tête de coupe pour modèle SICUT	Dotée d'une molette métal dur diamant
	HR-VB-CUT	Tête de coupe pour modèle VBCUT	Dotée d'une molette métal dur diamant
	HR-TACUT	Tête de coupe pour modèle TACUT	Dotée d'une molette métal dur diamant

## COUPE-VERRE CLASSIQUE AVEC UNE MOLETTE EN BOIS OU METAL DUR





Référence	Nom du produit	Epaisseur du verre	Description
TGS6	Coupe-verre classique	2-10 mm	Coupe-verre avec manche ergonomique en bois plus fin sur la partie supérieure. Equipé d'un barillet doté d'un feutre pour lubrifier les six molettes en alliage spécial.
TGS-A	Coupe-verre classique pour Verre Artistique	< 2 mm	Coupe-verre avec manche en bois ergonomique, barillet avec feutre et six molettes à 130° en alliage. Idéal pour le verre fin et le verre artistique.



Référence	Nom du produit	Epaisseur du verre	Description
TGSROHM	Coupe-verre en MD	2-10 mm	Coupe-verre classique avec manche en bois ergonomique plat à l'extrémité supérieure. Equipé d'une molette en métal dur insérée dans un barillet en nickel doté d'un feutre pour la lubrification afin de garantir une découpe optimale

#### Pièces de rechange pour coupe-verre

	Référence	Nom du produit	Description
	ROS6	TGS / TGS-A	Barillet de rechange avec six molettes en acier pour notre coupe-verre classique en bois
	ROHM	TGSROHM	Barillet avec une molette en carbure de tungstène. Pièce de rechange pour notre coupe-verre classique en bois H.

## DECOUPE MANUELLE : Tournette

Nos tournettes en laiton sont des produits ayant un système de vide à levier et une ventouse en caoutchouc ou en plastique, qui permettent d'effectuer des découpes circulaires précises grâce à la tige millimétrique. Vous pouvez choisir la version avec des molettes en acier ou en métal dur, toutes deux produites avec l'angle de découpe prévu pour obtenir une découpe précise et ouverte.

**Tournette pour verre avec ventouse en plastique et barillet à une molette en Carbure de Tungstène**



Référence	Diamètre[Ø]	Type de molette
COP40ROHM	40 cm	Barillet à une molette en M. D.
COP60ROHM	60 cm	Barillet à une molette en M. D.
COP80ROHM	80 cm	Barillet à une molette en M. D.
COP100ROHM	100 cm	Barillet à une molette en M. D.
COP120ROHM	120 cm	Barillet à une molette en M. D.
COP160ROHM	160 cm	Barillet à une molette en M. D.
COP200ROHM	200 cm	Barillet à une molette en M. D.

**Tournette avec ventouse en plastique et barillet à six molettes en acier.**



Référence. [Modèle-Ø-Molette]	Diamètre [Ø]	Type de molette
CO40RS6	40 cm	Barillet avec six molettes en acier
CO60RS6	60 cm	Barillet avec six molettes en acier
CO80RS6	80 cm	Barillet avec six molettes en acier
CO100RS6	100 cm	Barillet avec six molettes en acier
CO120RS6	120 cm	Barillet avec six molettes en acier
CO160RS6	160 cm	Barillet avec six molettes en acier
CO200RS6	200 cm	Barillet avec six molettes en acier

**Tournette avec ventouse en caoutchouc et barillet avec une molette en Carbure de Tungstène**



Référence. [Modèle-Ø-Molette]	Diamètre[Ø]	Type rondelle
CO40ROHM	40 cm	Tournette avec molette en carbure de tungstène
CO60ROHM	60 cm	Tournette avec molette en carbure de tungstène
CO80ROHM	80 cm	Tournette avec molette en carbure de tungstène
CO100ROHM	100 cm	Tournette avec molette en carbure de tungstène
CO120ROHM	120 cm	Tournette avec molette en carbure de tungstène
CO160ROHM	160 cm	Tournette avec molette en carbure de tungstène
CO200ROHM	200 cm	Tournette avec molette en carbure de tungstène


## PRODUIT POUR LE TRAVAIL DU VERRE CREUX

Nous construisons des modules complets, de molettes et du verre creux.





Nous produisons des disques frontaux et des meules de chanfreinage pour le travail du verre.

### Molette

	Référence	Ø extérieur x trou x épaisseur	Angle	Référence porte-molette
	RO6015R90	6.0 x 01:50 x 1.20 mm	90°	TR24BY- VRT02
	RO6015R110	6.0 x 01:50 x 1.20 mm	110°	TR24BY- VRT02
	RO6015R116	6.0 x 01:50 x 1.20 mm	116°	TR24BY- VRT02
	RO6015R118	6.0 x 01:50 x 1.20 mm	118°	TR24BY - VRT02
	RO6015R125	6.0 x 01:50 x 1.20 mm	125°	TR24BY- VRT02


### Modules

	Référence	Description
	TR24BY	Porte-molette pour machines Biebuick doté de trois molettes
	VRT02	Module en trois parties doté de trois molettes


## DECOUPE AUTOMATIQUE CERAMIQUE ET GRES CERAME

Notre société produit des outils de qualité pour la découpe de la céramique et du Grès cérame. Nous collaborons avec les constructeurs de lignes de découpe automatique les plus importants. Des diamètres et des angles de découpe peuvent être effectués sur demande. Ci-après sont décrites les plus demandées


**Molettes Micro-grain en métal dur pour la découpe automatique : incision et rompage (Cut Crash).**

	Référence	∅ extérieur x trou x épaisseur	Angle
	RO12030R110	12 x 3 x 3 mm	110°
	RO12030R121	12 x 3 x 3 mm	121°
	RO12030R130	12 x 3 x 3 mm	130°
	RO12030R135	12 x 3 x 3 mm	135°
	RO12030R140	12 x 3 x 3 mm	140°

**Disques intégraux en métal dur pour incision et découpe**

	Référence article	∅ extérieur x trou x épaisseur	Angle
	RO60010R110	60 x 10 x 3 mm	110°
	RO60010R121	60 x 10 x 3 mm	121°
	RO60010R135	60 x 10 x 3 mm	135°
	RO6001030R140	60 x 10 x 3 mm	140°

**Tête de coupe**




	Nous construisons des têtes de coupe automatiques Cut Crash sur dessin
---	--

## VENTOUSES EN CAOUTCHOUC ET AVEC VACUOMETRE

Ventouses Manuelles en caoutchouc qui permettent un transport sûr et facile des plaques en verre et autres matériaux

Nous vous proposons une série de modèles différents du point de vue de la charge maximale et du design. Vous pouvez choisir parmi les ventouses simples et les ventouses à plusieurs têtes avec différentes méthodes de vide. Ci-après sont énumérés les modèles pour le transport du verre, du marbre et du plastique

### Green Line



	Référence	Charge maximale	Diamètre	Description
	VSC	40 kg	120 mm	Ventouse à une tête de 120 mm de diamètre avec corps et poignée en aluminium. Levier en plastique qui actionne le mécanisme du vide. Elle est utilisée pour la pose de carreaux et de petites plaques en verre et matériaux lisses.
	VTC1038	60 kg	120 mm	Ventouse à deux têtes de 120 mm de diamètre pour déplacer les petites et moyennes plaques en verre, marbre, laminés plastiques. Ergonomique et maniable, elle est construite avec un caoutchouc de qualité pour assurer le maximum d'adhérence et de durée dans le temps.
	VTC1039	100 kg	120 mm	Ventouse à trois têtes de 120 mm de diamètre conseillée pour le transport et la pose de moyennes et grandes plaques en verre, marbre et laminé plastique. Ergonomique et maniable, elle est construite avec un caoutchouc de qualité pour assurer le maximum d'adhérence et de durée dans le temps.


### Nouveautés !

Les nouvelles ventouses sont disponibles dès maintenant : avec leur caoutchouc spécial, elles permettent de générer le vide même sur des surfaces non parfaitement lisses. Le déplacement des plaques est sûr et garanti.




## Green line avec vacuomètre

	référence	Epaisseur du verre	Vide	Pression du vide	Capacité de levage	Description
	VCUP150	4 mm	Faible	20 hg	100 kg verticale	Ventouse de 180 mm de diamètre avec poignée centrale pour la régulation du vide et vacuomètre qui signale la dépression faible, moyenne et élevée
				30 hg		
		4-6 mm	Moyen	30 hg	130 kg verticale	
				50 hg		
		6-8 mm	Elevé	50 hg	150 kg verticale	
				60 hg		
	VCUP200	4 mm	Faible	20 hg	100 kg verticale	Ventouse de 200 mm de diamètre avec poignée centrale pour la régulation du vide et vacuomètre qui signale la dépression faible, moyenne et élevée.
				30 hg		
		4-6 mm	Moyen	30 hg	130 kg verticale	
				50 hg		
		6-8 mm	Elevé	50 hg	160 kg verticale	
				60 hg		
		8-10 mm		60 hg	190 kg verticale	

	Référence	Capacité de levage	Description
	VCUP400	300 kg verticale	Double ventouse avec têtes de 200 mm de diamètre et entretoises de blocage

Tous les modèles sont certifiés et produits avec des matériaux de qualité comme le caoutchouc et l'aluminium. Les pièces de rechange telles que le caoutchouc, le levier en plastique et l'axe, sont disponibles. Sur demande, la partie en plastique peut être personnalisée avec votre logo, en fonction de la quantité nécessaire

## Transport des plaques

	référence.	Description
	PITG	<p>Pincès porte-plaque. Utilisées par deux et formées de deux sabots unis l'un à l'autre. Les plans de contact sont recouverts de caoutchouc de qualité moulé avec le corps en aluminium. Parfaites pour transporter des plaques de verre : plus la charge est élevée, plus la force de blocage l'est. Doivent être utilisées par deux.</p> <p>charge maximale 80 kg par paire</p>

## OUTILS DIAMANTES

Talamoni propose une ligne complète d'outils en diamant pour le travail du verre



### Forets diamant

**Adaptateurs/Coupleurs gaz standard**

**Filetage :** 1/2"

**Hauteur :** 75 mm ou 95 mm

**Diamètres de :** 3 mm à 300 mm.

### Disques diamantés

Disques à bords continus ou segmentés pour découpe rapide du verre monolithique ou laminé.

**Diamètres de :** 80 mm à 400 mm

**Trou d'ouverture personnalisée sur demande.**

Disques segmentés à réduction de bruit pour la découpe du verre de sécurité.

**Diamètres de :** 350 mm à 400 mm

**Trou d'ouverture personnalisée sur demande.**



### Meules diamantées

**Meules périphériques diamantées**

Meules périphériques diamantées à bords continus ou segmentés, adaptées au meulage manuel, droit et bilatéral. Utilisables notamment avec ces machines : Bavelloni, Intermac, Buseti, Bottero et Schiatti

**Diamètre en mm :** 100, 120, 150, 175, 200

**Pour épaisseurs de verre en mm :** 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15 et 19

### Meules boisseaux pour Meulage et Chanfreinage

**Meules boisseaux**

Meules boisseaux en métal et résine diamant pour meulage bilatéral et chanfreinage Utilisables notamment avec ces machines : Bavelloni, Bottero, Intermac, Bovone, Schiatti, Lattuada.

**Diamètre, hauteur et trou personnalisables sur demande.**

### Meules à polir

Meules boisseaux et meules périphériques pour polir les bords et meules pour polir les incisions.



© 2021 - TALAMONI s.r.l.

Via Menconi, 3 | 28877 Ornavasso (VB) - Italie

Tél. 0039 (0323) 836198

Fax 0039 (0323) 836900

[www.talamoni.com](http://www.talamoni.com)

skype : [ditta.talamoni](https://www.skype.com/add?contact=ditta.talamoni)

[info@talamoni.com](mailto:info@talamoni.com)

facebook : [talamoni srl](https://www.facebook.com/talamoni.srl)

linkedin : [talamoni srl](https://www.linkedin.com/company/talamoni-srl)